



NAZWA PRODUKTU / LEPKOŚĆ: **MILLBINE**

OPIS:

Seria produktów Millbine to gama olejów turbinowych najwyższej jakości, opracowanych przy użyciu wysokorafinowanych olejów bazowych i wyselekcjonowanego zestawu dodatków. Wysoka odporność na utlenianie i ochrona przed korozją, znakomita zdolność do oddzielania wody, wydzielanie powietrza i piany są pod kontrolą.

STOSOWANIE:

Do smarowania turbin gazowych i parowych. Dzięki szerokiej gamie lepkości, oleje Millbine mogą być stosowane zarówno w małych turbinach gazowych, jak i dużych turbinach np. w sprzęcie morskim.

KORZYŚCI:

- rewelacyjna stabilność oksydacyjna, wyższa niezawodność, czystość, wydłużona żywotność
- znakomite właściwości chroniące przed zużyciem powodują mniejsze przestoje
- niska skłonność do pienienia oraz znakomite właściwości związane z wydzielaniem powietrza skutkują czystym i wydajnym układem smarowania
- ochrona przed korozją oraz znakomita zdolność do oddzielania wody, skutkują wysoką niezawodnością.

CHARAKTERYSTYKA:

DIN 51515 Part 1 (L-TD)

Siemens TLV 9013 04

BS 489

GEK 32568 A/C

MIL-L-17672 D

CEGB 207001

Brown Boveri HTGD 90117

U.S Steel 120

Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec

MILLBINE	32	46	68
Ciężar właściwy przy 15 ⁰ C	0.855	0.878	0.885
Lepkość kinematyczna przy 100 ⁰ C	5.24 cSt	6.81 cSt	8.81 cSt
Lepkość kinematyczna przy 40 ⁰ C	30.1 cSt	44.65 cSt	67.79 cSt
Indeks lepkości	105	107	102
Temperatura krzepnięcia	-31	-29	-27
Temperatura zapłonu	206	214	220
Karta bezpieczeństwa	5035	5046	7882



Advanced Lubricants, Oils and Fuel Additives

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO:

Karty charakterystyki oraz dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa o numerach podanych w tabeli odnoszą się do tego produktu. Używany zgodnie z przeznaczeniem, nie wymaga specjalnego obchodzenia się. W razie wątpliwości, prosimy skontaktować się z Millers Oils.